

MARINER PUPIITRE





Mariner Pupitre

Descripción

Silla plástica de 4 patas con tableta pupitre. Su avanzado diseño genera una alternativa inteligente para salas de espera, reunión y capacitación.

Medidas

Altura total: 82 cm.
 Ancho total: 54 cm.
 Altura asiento: 45
 Ancho asiento: 42 cm.
 Profundidad asiento: 44 cm.
 Tableta: 26x37 cm.
 Giro Tableta: 180°

Características Técnicas

- 1 **Estructura:** caño tubular, con uniones soldadas y pulidas, de Diam. 17/20mm, con terminación cromado blanco pulido o pintura epoxídica en polvo de color negro o aluminio.
- 2 **Respaldo y asiento:** moldeados en inyección de polipropileno coloreado en su masa, con regatones plásticos de igual material.
- 3 **Mesa Pupitre:** paleta pupitre abisagrada de placa de madera recubierta con laminado plástico y canto recto de ABS.
- 4 **Brazo:** metálico de tubo curvado y terminación ídem estructura, con fijación a la misma por abulonamiento.

Colores

PLASTICO



[5]
 AÑOS DE
 GARANTIA

**MATERIALES**

Máximo aprovechamiento de materias para eliminar mermas y minimizar residuos. Empleo de materiales reciclables y materias recicladas en componentes que no afectan a la funcionalidad y durabilidad.

52,56%**MATERIALES
RECICLADOS****PRODUCCION**

Máxima optimización del uso energético. Impacto ambiental mínimo. Sistemas tecnológicos de última generación. Vertido cero de aguas residuales. Procesos exentos de metales pesados, fosfatos, OC y DQO.

97%**RECICLABLES
ALUMINIO Y
PLASTICO****TRANSPORTE**

Sistemas desmontables. Volúmenes que facilitan la optimización del espacio. Máxima reducción del consumo de energía por transporte.

99%**MATERIALES
OPTIMIZADOS****USO**

Calidad y garantía. Larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de elementos.

**FACIL
LIMPIEZA Y
MANTENIMIENTO****ELIMINACIÓN**

Reducción de residuos. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante. Fácil separación de componentes.

92,87%**RECICLABILIDAD****CERTIFICADOS Y REFERENCIAS**


Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.

GRUPO(a)²**NORMATIVAS**

El programa Mariner ha superado las pruebas realizadas en nuestro laboratorio (Chair Lab) y los ensayos realizados en el INTI y en Instituto Argentino de Seguridad.

En dichas pruebas se han evaluado las tensiones que ocurren como resultado de una carga repetitiva en la estructura de los apoyabrazos y el respaldo. Este proceso, también se aplica a la espuma del asiento y a las tensiones en el respaldo al punto quebrarlo. Esto se traduce en la simulación de 120.000 ciclos que equivalen al uso intensivo y constante de una silla por una persona durante 7 años consecutivamente.



www.grupoA2.com
ventas@archivosactivos.com
 /grupoA2.arg

GRUPO(a)²

teknion (a)² interstuhl ACTIU

Fábrica / Showroom

Olavarría 130
(1870) Avellaneda
Prov. de Buenos Aires
Tel/Fax: (54 11) 4138-3000

Sucursal Centro

Marcelo T. de Alvear 1399
- esq. Uruguay -
(C1058AAU) C.A.B.A.
Tel: (54 11) 4138-3055 / 3056 /
3057

Sucursal Palermo

Avda. Scalabrini Ortiz 902
- esq. Jufre
(C1414DNW) C.A.B.A.
Tel: (54 11) 4138-3051 / 4776-4943

Sucursal Norcenter

Esteban Echeverría 3750
- Local 21 -
(1638) Vicente López
Tel: (54 11) 4138-3051 / 4776-
4943